



ศูนย์เครื่องมือวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี

เรื่อง	การปรับปรุงวัสดุยึดสกรู เครื่องตัดตัวอย่างหิน	เลขที่เอกสาร	OPL-.....
ประเภท	<input type="checkbox"/> ความรู้พื้นฐาน <input type="checkbox"/> กระบวนการทำงาน <input checked="" type="checkbox"/> การแก้ไข/พัฒนา/ปรับปรุง <input type="checkbox"/> เทคนิคการทำงาน	วันที่รายงาน
(นายสงคราม ยาวะประภาช) ผู้จัดทำ		(นายประพล จาระตะคุ) หัวหน้าฝ่ายห้องปฏิบัติการวิศวกรรม ประธานคณะกรรมการจัดการความรู้ ประจำหน่วยงาน	

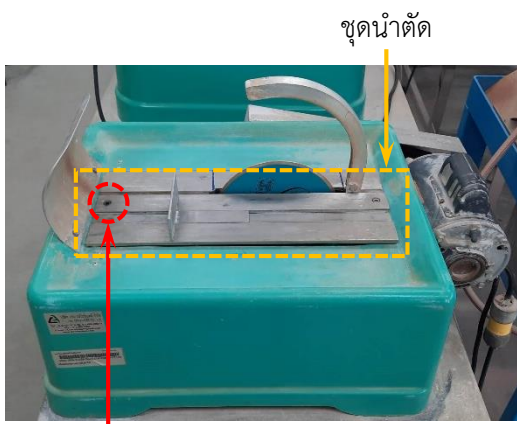
วัตถุประสงค์ เพื่อให้การถอด-ประกอบชุดนำตัดของเครื่องตัดตัวอย่างหินมีความสะดวกรวดเร็วมากขึ้น.....

ปัญหา ความยากลำบากและการใช้เวลานานในการถอดชุดนำตัดของเครื่องตัดตัวอย่างหินเพื่อทำความสะอาดเครื่อง และประกอบคืนทุกครั้งหลังใช้งาน.....

สาเหตุ การใช้สกรู (screw) และน็อตตัวเมีย (nut) ในการจับยึดระหว่างชุดนำตัดกับโครงเครื่อง การถอด-ประกอบ จึงต้องสอดเครื่องมือ เช่น ประแจ เข้าไปได้เครื่องหรือตะแคงเครื่องเพื่อให้สามารถไขเครื่องมือจับยึด น็อตตัวเมียขณะถอด-ประกอบได้.....

แนวทางการแก้ไข จัดทำแผ่นอลูมิเนียมที่มีเกลียวในแล้วยึดติดกับโครงเครื่องแบบถาวร เพื่อใช้แทนน็อตตัวเมีย..... โดย ตัดแผ่นอลูมิเนียมที่มีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร (เศษอลูมิเนียมจากโรงเครื่องมือกล) ให้มีขนาด ประมาณ (กว้าง x ยาว) 2 x 20 เซนติเมตร สร้างเกลียว (ตัวปเกลียว) แบบเกลียวในให้มีขนาดพอดีกับสกรู บริเวณกึ่งกลางแผ่นอลูมิเนียม ติดตั้งแผ่นอลูมิเนียมที่ได้ได้โครงเครื่องโดยให้เกลียวอยู่ในตำแหน่งที่ ใช้น็อตตัวเมีย แล้วยึดแผ่นอลูมิเนียมเข้ากับโครงเครื่องแบบถาวร.....

ผลการแก้ไข การถอด-ประกอบชุดนำตัดของเครื่องตัดตัวอย่างหินมีความสะดวกรวดเร็วมากขึ้น เพียงการใช้เครื่องมือ คลายสกรูจากด้านบนเท่านั้น.....



สกรูยึดระหว่างชุดนำตัดและโครงเครื่อง



วัสดุยึดสกรูแทนน็อตตัวเมีย ที่ติดตั้งได้โครงเครื่อง